

เอกสารคำแนะนำสำหรับชาวสวนยาง

คู่มือการผลิตยางก้อนถ้วยคุณภาพดี

ปรีดีเปรม ทศนกุล

นักวิทยาศาสตร์ 8

ศูนย์บริการทดสอบรับรองภาคใต้

ฝ่ายวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมยาง การยางแห่งประเทศไทย

ปัจจุบันชาวสวนยางนิยมผลิตยางก้อนถ้วยกันมากขึ้นโดยเฉพาะทางภาคตะวันออกเฉียงเหนือและภาคเหนือ เนื่องจากผลิตง่าย กรรมวิธีไม่ยุ่งยาก ต้นทุนต่ำกว่าการผลิตยางแผ่นดิบ นอกจากนี้มีจุดรับซื้อเพื่อนำไปจำหน่ายต่อโรงงานยางแท่ง การผลิตยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพดีจะสามารถผลิตได้อย่างแท้จริงเกรดสูงคือ ยางแท่งเกรด STR 10 หากจะนำยางก้อนถ้วยคุณภาพดีผสมเศษยาง หรือยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพต่ำลงจะได้ยางแท่งเกรด STR 20

ยางก้อนถ้วยคุณภาพดีคือ ก้อนยางที่เกิดจากน้ำยางสดจับตัวในถ้วยน้ำยาง มีลักษณะเป็นก้อนรูปถ้วยรับน้ำยาง ก้อนยางที่ผลิตได้จะมีสีขาวและสีค่อย ๆ คล้ำขึ้นและความชื้นค่อย ๆ ลดลงเมื่อทิ้งไว้หลาย ๆ วัน ยางก้อนถ้วยจัดเป็นวัตถุดิบขั้นต้นที่ใช้ในการผลิตยางแท่ง ยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพดีก็จะได้ยางแท่งคุณภาพดีด้วย อีกทั้งในกระบวนการผลิตไม่ต้องผ่านเครื่องจักรหลายตัว เนื่องจากวัตถุดิบมีความสะอาดอยู่แล้ว เป็นการลดต้นทุนการผลิตยางแท่งและยังใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อย ยางก้อนถ้วยคุณภาพดีสามารถผลิตได้ถึงยางแท่ง STR 5 และถ้าหากใช้ยางก้อนถ้วยผสมกับยางแผ่นดิบหรือยางคุณภาพต่ำ เช่น เศษยาง สามารถผลิตได้ยางแท่งที่มีคุณภาพต่ำกว่าเช่น STR 10 เป็นต้น

เกษตรกรหลาย ๆ พื้นที่โดยเฉพาะทางภาคใต้มักผลิตยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพต่ำนั้นหมายถึงยางที่ปล่อยให้จับตัวเองในถ้วยรองรับน้ำยาง ซึ่งจะมึกลิ่นเหม็นเนื่องจากยางจับตัวไม่สมบูรณ์ จึงมักเห็นของเหลวที่ค้างอยู่ในถ้วยรองรับน้ำยางยังคงเป็นสีขาวขุ่นอยู่ บางรายจึงใจใส่เข้าไปเลือกในถ้วยขณะกรีดยางโดยหวังเพิ่มน้ำหนักยางก้อนและให้ยางก้อนจับตัวเร็ว จึงได้ยางก้อนที่มีคุณภาพต่ำ นอกจากจะมีสิ่งสกปรกติดอยู่ในก้อนยางในปริมาณมากแล้วส่งผลให้เมื่อนำยางก้อนดังกล่าวไปผลิตเป็นยางแท่งต้องใช้ น้ำในปริมาณที่มากขึ้นและใช้เครื่องจักรหลายตัวในการขจัดสิ่งสกปรกออกทำให้ยางมีความยืดหยุ่นต่ำลง ยางแท่งที่ผลิตได้จึงมีเกรดต่ำ ดังนั้นสิ่งสำคัญที่จะทำให้ชาวสวนยางได้รับราคาหรือผลตอบแทนที่สูงตามคุณภาพยางก้อนถ้วยที่ผลิต ต้องผลิตยางก้อนถ้วยที่สะอาดไม่ใส่สิ่งปลอมปนใด ๆ ลงในน้ำยางทางโรงงานก็จะได้รับผลประโยชน์จากการผลิตยางแท่งเกรดสูง ลดปัจจัยหลาย ๆ อย่างที่ส่งผลกระทบต่อสภาวะโลกร้อนได้อีกด้วย

การผลิตยางก้อนถ้วยคุณภาพดีเพื่อให้ชาวสวนยางได้ราคาที่สูงขึ้นเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตยางแท่งที่มีต้นทุนต่ำ มีหลักปฏิบัติง่าย ๆ คือให้น้ำยางที่ได้จากการกรีดจับตัวรวมกันในถ้วยรองรับน้ำยาง จากนั้นเก็บรวบรวมเพื่อนำไปผึ่งแล้วนำไปจำหน่าย ชาวสวนยางจึงควรผลิตยางก้อนถ้วยตามคำแนะนำของสถาบันวิจัยยางดังนี้

การเตรียมน้ำกรด

กรดที่แนะนำ คือ กรดฟอร์มิคเข้มข้น 94% กรดชนิดนี้ไม่มีสารตกค้างในยาง นอกจากนี้จะช่วยให้ยางจับตัวเร็วและไม่ส่งกลิ่นเหม็นแล้ว ยังจะทำให้ค่าความยืดหยุ่นของยางเพิ่มขึ้นอีกด้วย

วิธีการเตรียม แนะนำให้ใช้ที่ระดับความเข้มข้นเพียง 3% โดยใช้กรดฟอร์มิคเข้มข้น 30 ลบ. ซม. ผสมน้ำสะอาด 900 ลบ. ซม. บรรจุในขวดพลาสติกเจาะรูที่ฝาด้านบน น้ำกรด 1 ขวด นำไปใช้หรือผสมกับน้ำยางได้ประมาณ 50 ต้นต่อครั้งกรีต

ถ้วยน้ำยาง

โดยทั่วไปถ้วยรับน้ำยางมี 4 ขนาด ตั้งแต่เบอร์ 1 ถึงเบอร์ 4 มีความจุ 700, 600, 500 และ 400 ลบ. ซม. ตามลำดับ ในสวนยางทั่วไปการกรีตแต่ละครั้งจะได้น้ำยางเฉลี่ย 250 – 300 ลบ. ซม. ถ้าคิดเป็นปริมาณเนื้อยางแห้งเฉลี่ยต้นละ 75 – 90 กรัม ให้สังเกตปริมาณน้ำยางในแต่ละแปลง ถ้ามีปริมาณน้ำยางมากให้ใช้ถ้วยขนาดที่โตขึ้น



วิธีการผลิต

วันกรีตที่ 1

หลังจากกรีตต้นแรกจนถึงต้นสุดท้ายแล้วย้อนกลับมาต้นแรกอีกครั้ง เพื่อบิบน้ำกรดที่เจือจางแล้วลงในถ้วยน้ำยาง บิบน้ำกรดลงไปใต้น้ำยาง 1 ครั้ง หรือประมาณ 15 – 20 ลบ. ซม. จากนั้นใช้ไม้สะอาดคนน้ำยางเพื่อให้ น้ำกรดแพร่กระจายทั่วน้ำยาง ยางจะจับตัวสมบูรณ์ไม่เกิน 45 นาที ปฏิบัติเช่นนี้ที่ละต้นจนถึงต้นสุดท้าย แล้วปล่อยให้ก้อนยางที่จับตัวแล้วอยู่ในถ้วยจนถึงวันรุ่งขึ้น

วันกรีตที่ 2

ก่อนกรีตให้ตะแคงก้อนยางที่ได้จากการกรีตในวันแรกไว้ข้างถ้วย ซึ่งจะเห็นของเหลวที่ขับออกมาจากก้อนยางอยู่ที่ก้นถ้วยมีสีเหลืองอ่อนใส แสดงว่ายางจับตัวสมบูรณ์ ของเหลวนี้อาจเป็นกรดสามารถช่วยให้ยางจับตัวเป็นก้อนได้ เมื่อกรีตยางจากต้นแรกจนถึงต้นสุดท้ายแล้ว ก็ย้อนกลับมาเติมกรดเช่นเดียวกับการกรีตในวันแรก การเติมกรดในครั้งนี้ใช้ปริมาณลดลงประมาณครึ่งหนึ่งเมื่อเทียบกับการเติมกรดในวันแรก เนื่องจากมีของเหลวที่ขับออกมาจากก้อนยางอยู่ที่ก้นถ้วย กวนน้ำยางแล้วปล่อยให้ยางจับตัวรวมกับก้อนยางที่ได้จากการกรีตในวันแรก



วันที่ 3

เก็บก้อนยางเพื่อรวบรวมไปฝั่งที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก หรือเสียบแขวนก้อนยางไว้กับลวดบริเวณต้นยาง เพื่อเก็บรวมกับยางก้อนในครั้งถัดไป (ถ้ามั่นใจว่าไม่ถูกขโมย) ส่วนของเหลวที่ตกค้างในถ้วยให้เททิ้งพร้อมกับคว่ำถ้วยเตรียมไว้สำหรับการกรีดในวัดถัดไป



ผลกระทบของน้ำกรดต่อหน้ากรีด

ในการหยอดน้ำกรดลงในถ้วยรับน้ำยางแนะนำให้ยื่นด้านข้างของต้นยางแล้วหยอดน้ำกรดลงไป เพื่อป้องกันน้ำกรดกระเด็นใส่หน้ายางที่กรีดใหม่ ๆ กรณีที่ใช้น้ำกรดฟอร์มิกเจือจางเพียง 3% จะไม่มีผลกระทบต่อหน้ายาง ยกเว้นหากมีการใช้กรดกำมะถันหรือกรดซัลฟูริกกรดชนิดนี้เป็นกรดแก่และเป็นกรดอินทรีย์ไอของกรดจะมีส่วนที่ส่งผลต่อหน้ายางได้โดยทำให้หน้ายางดำ ถึงแม้ว่าจะไม่มีรายงานที่ชัดเจนว่าการใช้กรดแก่ส่งผลกระทบต่อต้นยางที่อาจทำให้เกิดอาการเปลือกแห้งหรือน้ำยางไหลน้อยก็ตามจึงควรหลีกเลี่ยงกรดแก่หรือกรดชนิดอื่นที่มีการโฆษณาชวนเชื่อว่าจะใช้ในการผลิตยางก้อนถ้วยได้

ลักษณะของยางก้อนถ้วย

- ยางก้อนถ้วยสด

มีอายุของยางก้อน 1 – 3 วัน ปริมาณเนื้อยางแห้งอยู่ที่ระดับ 45 – 55% ผิวของก้อนยางมีสีขาวจนถึงสีขาวขุ่น เมื่อกัดหรือสัมผัสจะมีความนุ่มและคืนตัวได้เร็ว และยางคงมีของเหลวหรือน้ำเซรุ่มไหลออกจากก้อนยาง

- ยางก้อนถ้วยหมาด

มีอายุของยางก้อน 4 – 7 วัน ปริมาณเนื้อยางแห้งอยู่ที่ระดับ 55 – 65% ผิวของก้อนยางมีสีขาวขุ่นจนถึงสีน้ำตาลอ่อน เมื่อกดหรือสัมผัสจะมีความนุ่มเล็กน้อยจนถึงกึ่งแข็ง ก้อนยางเริ่มแห้งโดยไม่มีของเหลวไหลออกมา

- ยางก้อนถ้วยแห้ง

มีอายุของยางก้อนมากกว่า 15 วันขึ้นไป ปริมาณเนื้อยางแห้งมากกว่า 65% ผิวของก้อนยางมีสีน้ำตาลเข้ม มีความแห้งและแข็ง

การเก็บรักษายางก้อนถ้วยก่อนจำหน่าย

ยางก้อนถ้วยสดที่เก็บใหม่ ๆ จะมีของเหลวหรือที่เรียกน้ำเซรุ่มไหลออกจากก้อนยาง ควรเก็บยางก้อนแล้วใส่ในภาชนะที่สะอาดเช่นถัง เชน หรือตะกร้า เป็นต้น เพื่อให้ให้น้ำเซรุ่มได้ไหลออกจากก้อนยางได้สะดวก แต่หากจะจำหน่ายเป็นยางก้อนหมาดแนะนำให้วางบนแคร่เพื่อให้ยางก้อนแห้งเร็วขึ้น หรืออาจวางบนลานซีเมนต์ที่สะอาด หรืออาจใช้ผ้าพลาสติกปูบริเวณพื้นเพื่อป้องกันดิน ทราย หรือสิ่งปนเปื้อนใด ๆ ที่อาจติดไปบนก้อนยางได้ ควรคลุมด้วยผ้าพลาสติกปิดบนเพื่อป้องกันแดด หากหลีกเลี่ยงได้ไม่ควรให้กองยางสัมผัสแดดเป็นระยะเวลานานเกินกว่า 1 เดือน เพราะจะทำให้คุณภาพยางเสื่อม ควรสร้างคุระบายน้ำบริเวณรอบ ๆ สำหรับให้น้ำเซรุ่มไหลออกได้สะดวก **ข้อควรระวัง**ในการนำยางก้อนใส่ในถุงกระสอบ เช่น กระสอบพลาสติกหรือกระสอบปุ๋ยระหว่างการขนส่ง เนื่องจากกระสอบเหล่านี้จะมีเศษวัสดุที่อาจหลุดและติดมากับก้อนยาง แม้แต่การใช้เชือกพลาสติกมัดปากถุงก็เป็นสิ่งที่ควรพึงระวังด้วยเช่นกัน วัสดุเหล่านี้ถือว่าเป็นวัสดุร้ายแรงหากติดไปกับกระบวนการผลิตยางแท่งจะเกิดความเสียหายให้กับคุณภาพยางได้

คุณภาพยางก้อนถ้วย

คุณภาพของยางก้อนถ้วยขึ้นอยู่กับกรรมวิธีในการผลิต ยางก้อนถ้วยที่มีความสะอาด สามารถผลิตได้ยางแท่งที่มีเกรดสูงคือ ยางแท่ง STR 10 ทำให้ไม่ต้องลงทุนล้างหรือขจัดสิ่งสกปรกออกดังเช่นที่ต้องกระทำกับเศษยางและขี้ยาง เกษตรกรที่ผลิตยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพย่อมส่งผลถึงกำไรที่ได้รับหรือผลตอบแทนตามคุณภาพของยางก้อนถ้วยที่ผลิต

ยางก้อนถ้วยคุณภาพดี หมายถึง ยางที่จับตัวในถ้วยรองรับน้ำยาง โดยใช้กรดจับตัว มีน้ำหนักประมาณ 80 – 600 กรัม เป็นยางที่ปราศจากสิ่งปลอมปน และไม่มีกลิ่นบูดเน่า

ยางก้อนถ้วยคุณภาพต่ำ หมายถึง ยางที่ปล่อยให้จับตัวเองซึ่งจะมีกลิ่นเหม็น เนื่องจากยางจับตัวไม่สมบูรณ์ หรือใช้สารเคมีชนิดอื่นนอกเหนือจากกรดที่แนะนำ เช่น สารเคมีที่มีองค์ประกอบของเกลือ โลหะออกไซด์ หรือมีการปะปนสิ่งต่าง ๆ ลงไป เช่น ขี้เปลือก ยางขี้เส้น ดิน ทราย เป็นต้น

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบสมบัติของยางเครพที่ผลิตจากยางก้อนถ้วยคุณภาพดีกับยางเครพที่ผลิตจาก
เศษยาง ยางสกิม และยางแผ่นดิบ

สมบัติทางกายภาพ	ยางก้อนถ้วย คุณภาพดี	เศษยาง	ยางสกิม	ยางแผ่นดิบ
ปริมาณสิ่งสกปรก (dirt, %)	0.013	0.235	0.940	0.011
ปริมาณสิ่งระเหย, %	0.30	0.36	0.37	0.29
ปริมาณเถ้า, %	0.42	0.46	5.53	0.34
ปริมาณไนโตรเจน, %	0.28	0.35	1.13	0.24
ความอ่อนตัวเริ่มแรก (Po)	44	30.1	20.7	53.0
ดัชนีความอ่อนตัว, (PRI)	88.9	56.1	9.7	93.8

เมื่อนำยางเครพที่ผลิตจากยางก้อนถ้วยเปรียบเทียบกับสมบัติทางกายภาพของเศษยาง และยางสกิมพบว่า ค่าปริมาณสิ่งสกปรกของยางก้อนถ้วยมีค่าต่ำกว่าเศษยางและยางสกิมอยู่ที่ระดับ 18 และ 72 เท่า ตามลำดับ สำหรับค่าปริมาณสิ่งระเหย ปริมาณเถ้า และปริมาณไนโตรเจน ของยางก้อนถ้วยมีค่าต่ำกว่าเศษยางและยางสกิม นอกจากนี้ค่าความอ่อนตัวเริ่มแรก และดัชนีความอ่อนตัว มีค่าสูงกว่ายางทั้งสองชนิดแสดงว่ายางก้อนถ้วยคุณภาพดีให้สมบัติทางกายภาพที่ดีซึ่งส่งผลต่อการแปรรูป เป็นผลิตภัณฑ์ที่ให้สมบัติทางเชิงกลที่ดีด้วยเช่นกัน นอกจากนี้ยางเครพที่ผลิตจากยางก้อนถ้วยยังมีคุณภาพด้านปริมาณสิ่งสกปรก ปริมาณสิ่งระเหย ปริมาณไนโตรเจนที่ใกล้เคียงกับยางแผ่นดิบแต่สมบัติด้านความยืดหยุ่นและความต้านทานต่อการเสื่อมสภาพของยางแผ่นจะดีกว่ายางก้อนถ้วย (ตารางที่ 1)

ปริมาณเนื้อยางแห้งของยางก้อนถ้วย

จากการศึกษาการกรีตแบบ 1, 2, 4, 6 และ 8 มีด พบว่า ยางก้อนถ้วยที่กรีตถึง 8 มีด หากเป็นยางก้อนถ้วยสดจะมีปริมาณเนื้อยางแห้งมากกว่าการกรีตแบบ 6, 4, 2 และ 1 มีด ตามลำดับ เนื่องจากมีจำนวนก้อนยางที่สะสมและจำนวนวันกรีตในปริมาณที่มากกว่า อย่างไรก็ตาม เกษตรกรควรพิจารณาถึงขนาดของถ้วยรองรับน้ำยางและปัจจัยอื่นที่มีผลกระทบกับการผลิต เช่น ฝน ตก ปัญหาการลักขโมย ระบบตลาดการซื้อ - ขาย เป็นต้น (ตารางที่ 2)

การคายความชื้นของยางก้อนถ้วย

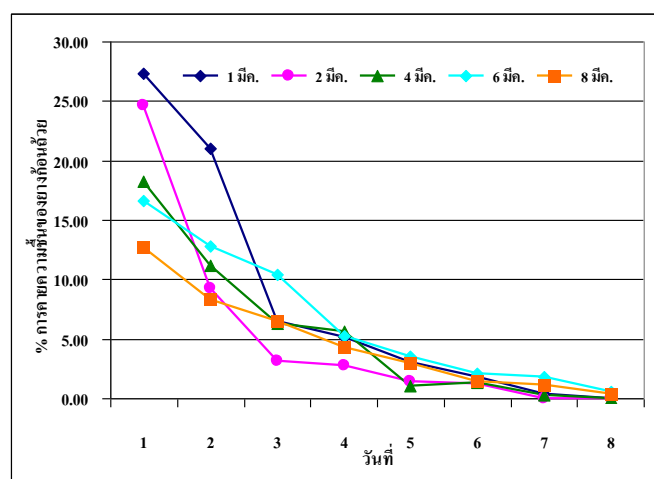
ความสามารถในการคายความชื้นของยางก้อนถ้วยขึ้นอยู่กับจำนวนมีดกรีต และระยะเวลาในการผึ่ง จากการศึกษ้อัตราการคายความชื้นของยางก้อนถ้วยด้วยระบบการกรีตแบบ 1, 2, 4, 6 และ 8 มีด พบว่า ยางก้อนถ้วยที่กรีต 1 มีด จะคายความชื้นได้เร็วกว่าแบบ 2, 4, 6 และ 8 มีด โดยที่ในวันแรกปริมาณการคายความชื้นของยางก้อนถ้วย 1 มีด อยู่ที่ระดับ 27.31% ขณะที่การกรีตแบบ 2, 4, 6 และ 8 มีด อยู่ที่ระดับ 24.63%, 18.28%, 16.67% และ 16.00% ตามลำดับ

เนื่องจากยางที่มีขนาดก้อนเล็กกว่าความชื้นจะระเหยออกจากก้อนได้ดีกว่ายางก้อนที่เกิดจากการสะสมของก้อนยางในปริมาณที่มากขึ้น (รูปที่ 1)

ตารางที่ 2 ปริมาณเนื้อยางแห้งของยางก้อนถ้วยตามระยะเวลาการผึ่งด้วยระบบมิดกรีตต่าง ๆ

ระยะเวลาผึ่ง (วัน)	ปริมาณเนื้อยางแห้ง (%)				
	1 มิต	2 มิต	4 มิต	6 มิต	8 มิต
1	38.9	46.1	51.1	59.2	65.6
2	45.7	53.4	60.2	67.9	72.3
3	53.5	62.3	67.8	75.8	78.8
4	67.7	70.3	77.0	79.6	83.5
5	72.4	74.5	85.0	85.7	86.8
6	76.4	78.9	86.6	87.1	88.9
7	84.0	85.1	86.6	87.8	90.1
8	85.63	86.2	87.0	89.2	91.4
9	85.63	86.2	87.0	89.2	91.4

รูปที่ 1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณการคายความชื้นของยางก้อนถ้วยกับระยะเวลาการผึ่ง



การประเมินซื้อขายยางก้อนถ้วย

การประเมินราคายางก้อนถ้วยโดยคิดจากเปอร์เซ็นต์ความชื้นที่อยู่ในก้อนยาง เช่นกรีต 2 วัน เว้น 1 วัน แล้วนำไปผึ่งไว้นาน 3 วัน ยางก้อนจะมีความชื้นโดยเฉลี่ย 45 % นั้นหมายถึงจะมีปริมาณ

เนื้อยางแห้ง 55% การคิดราคาจะอ้างอิงจากราคาเปิดในท้องถิ่น สมมติราคาเปิดของยางก้อนถ้วยอยู่ที่กิโลกรัมละ 40 บาท

$$\begin{aligned} \text{ราคาที่ควรได้รับเท่ากับ} &= (40 \times 55) / 100 \\ &= 22 \quad \text{บาท/กก.} \end{aligned}$$

$$\text{สูตร} \quad \text{ราคาที่ควรได้รับเท่ากับ} = \frac{\text{ราคาเปิด} \times \% \text{DRC ของยางก้อนถ้วย}}{100} \quad (\text{บาท})$$

ราคาเปิดหมายถึง ราคาซื้อขายยางก้อนถ้วยในตลาดท้องถิ่น

ชาวสวนยางไม่ควรใส่สิ่งแปลกปลอมอื่น ๆ ลงในถ้วยรับน้ำยางในขณะกรีตเพราะนอกจากจะทำให้ยางก้อนถ้วยมีคุณภาพต่ำแล้ว ราคาซื้อขายจะลดลงจากราคาที่ควรได้รับกิโลกรัมละ 5 – 10 บาท

ตารางที่ 3 การประเมินเปอร์เซ็นต์ความชื้นของยางก้อนถ้วยระบบกรีต 2 วัน เว้น 1 วัน (2 మీด)

วัน	%DRC	%ความชื้น
0	45 - 50	50 - 55
1	50 - 52	48 - 50
2	52 - 53	47 - 48
3	53 - 55	45 - 47
4	55 - 56	44 - 45
5	57 - 58	42 - 43
6	58 - 60	40 - 42
7	60 - 65	35 - 40

ที่มา : ปรีดีเปรม ทศนกุล และจักรี เลื่อนราม, 2550. การศึกษาการผลิตยางก้อนถ้วยคุณภาพดี รายงานผลความก้าวหน้าโครงการการพัฒนาการแปรรูปยางดิบในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ.

การตัดสินใจในการผลิตยางก้อนถ้วย

ผลผลิตหลักจากสวนยางที่เกษตรกรผลิตจำหน่ายแก่พ่อค้าคนกลางมี 3 ชนิด คือ น้ำยางสด ยางก้อนถ้วย และยางแผ่นดิบ ผลผลิตทั้งสามชนิดเป็นวัตถุดิบในการแปรรูป น้ำยางข้น ยางแท่ง และยางแผ่นรมควัน เกษตรกรชาวสวนยางจะเลือกผลิตวัตถุดิบชนิดใดย่อมขึ้นอยู่กับราคารับซื้อของยางดิบแต่ละชนิดเป็นสำคัญ การผลิตยางก้อนถ้วยที่ดีให้สะอาดทำได้ไม่ยาก เพียงแต่ให้น้ำยาง

ที่ได้จากการกรีดยับตัวด้วยกรรมกันในถ้วยรองรับน้ำยาง โดยไม่ใส่สิ่งปลอมปนใด ๆ ในลงน้ำยางเมื่อได้ยางก้อนแล้วเก็บรวบรวมเพื่อนำไปผึ่งแล้วนำไปจำหน่าย ชาวสวนยางก็จะได้ผลตอบแทนที่สูง หากผลิตยางก้อนถ้วยที่สกปรกใส่ขี้เปลือกเพียงหวังน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นนอกจากจะได้ราคาอย่างก้อนที่ต่ำแล้ว ชาวสวนยางจะเสียเวลาโดยเปล่าประโยชน์ นอกจากนี้การนำยางก้อนไปแปรรูปเป็นยางแท่งจะสิ้นเปลืองเวลาและพลังงานโดยต้องผ่านกระบวนการต่าง ๆ มากมาย เช่นใช้น้ำมากขึ้น ใช้เครื่องจักรมากขึ้นแล้ว ยางแท่งที่ผลิตได้จะมีคุณภาพที่ด้อยลงไปอีก ดังนั้นการผลิตยางก้อนถ้วยคุณภาพดีจะสามารถเพิ่มศักยภาพในการผลิตยางก้อนถ้วยของเกษตรกรชาวสวนยาง และโรงงานผลิตยางแท่งให้สูงขึ้นด้วย

ยางก้อนถ้วยที่จะนำเข้าสู่ ขายเป็นตลาดกลางยางพารา

เพื่อให้ได้ยางก้อนถ้วยที่สะอาด ไม่มีกลิ่นเหม็นเน่า จำหน่ายได้ราคาดี สามารถนำไปผลิตเป็นยางแท่ง STR ที่มีคุณภาพสูง มีต้นทุนการแปรรูปต่ำ สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร จึงได้กำหนดสมบัติของยางก้อนถ้วยคุณภาพดีไว้เป็นมาตรฐาน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการรับซื้อยางก้อนถ้วยของเกษตรกรชาวสวนยาง ไว้ดังนี้

1. ยางก้อนถ้วยหมายถึง ยางก้อนที่เกิดจากน้ำยางสดจับตัวในถ้วยรับน้ำยาง มีรูปทรง สัณฐานใกล้เคียงกับถ้วยรับน้ำยาง
2. ยางก้อนถ้วยเกิดจากการจับตัวด้วยกรดในถ้วยรับน้ำยาง
3. กรดที่เติมเพื่อทำให้น้ำยางจับตัวเป็นก้อนควรเป็นกรดอินทรีย์ เช่นกรดฟอร์มิก หรือ กรดอะซิติก ส่วนกรดซัลฟิวริกไม่ควรใช้
4. ยางก้อนถ้วยคุณภาพดี ทั้งภายในและภายนอกก้อนต้องปราศจากสิ่งเจือปนหรือสิ่งปลอมปน เช่น ขี้เปลือก เศษยาง เปลือกไม้ หิน ดิน ทราย หรือวัสดุปลอมปนใด ๆ
5. เป็นยางก้อนถ้วยที่เกิดจากการกรีดยางระบบ 2 วัน เว้น 1 วัน แล้วผึ่งไว้อย่างน้อย 2 วัน ก่อนจำหน่าย
6. ยางก้อนถ้วยคุณภาพดี ควรมีน้ำหนักตั้งแต่ 100 - 500 กรัม
7. ยางก้อนถ้วยคุณภาพดี ควรมีสีขาวจนถึงสีน้ำตาล
8. ยางก้อนถ้วยคุณภาพดี จะต้องมีควมชื้นระหว่าง 35 - 45%
