

คู่มือการตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยาง

สถาบันวิจัยยาง การยางแห่งประเทศไทย

ยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่จัดเก็บในโกดังเก็บยางตามโครงการพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรเพื่อรักษาเสถียรภาพราคายางและโครงการสร้างมูลค่าเพิ่มแก่เกษตรกรรักษาเสถียรภาพราคายาง เป็นยางที่มีการจัดเก็บเป็นระยะเวลาอนานจึงทำให้ยางบางชุดคุณภาพเปลี่ยนไปตามสภาพธรรมชาติของยาง ตามระยะเวลาการจัดเก็บตามสภาพของโกดัง วิธีการจัดเก็บและแหล่งผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน ยางแต่ละกองจะมีการจัดเก็บมากน้อยแตกต่างกันตั้งแต่ ๓๐๐ - ๒๒,๐๐๐ ก้อน ตามความเหมาะสมของขนาดโกดัง แนวทางการตรวจคุณภาพกระทำได้สามวิธีคือ วิธีที่หนึ่ง การประเมินคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนก่อนการส่งมอบ วิธีนี้เป็นการตรวจประเมินเท่านั้น ด้วยการสุ่มตัวอย่างได้เฉพาะก้อนยางที่อยู่ชั้นบนสุด จากกองยางที่เรียงกัน ๔ - ๕ ชั้น โดยไม่สามารถสุ่มก้อนยางที่อยู่ในชั้นถัดลงไปได้เนื่องจากก้อนยางที่มีน้ำหนัก ๑๑๑.๑๑ กิโลกรัม ต้องใช้แรงงานจำนวนมาก และต้องยกก้อนยางที่อยู่ข้าง ๆ ออกก่อนถึงจะสามารถยกก้อนยางที่ต้องการตรวจสอบได้ การสุ่มวิธีนี้อาจมีความแตกต่างจากการส่งมอบจริงประมาณร้อยละ ๑๐ - ๑๕

วิธีที่สอง การสุ่มตัวอย่างก้อนยางตามหลักสถิติในช่วงการส่งมอบจริง ข้อดีคือใช้เวลาสั้น สะดวก รวดเร็ว ไม่เสียค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานเพิ่มขึ้น ผู้ซื้อยอมรับเงื่อนไขในการตรวจสอบร่วมกัน แต่อาจมีความแตกต่างของคุณภาพของก้อนยางทั้งหมดไม่เกินร้อยละ ๕

ส่วนวิธีที่สามเป็นการตรวจคุณภาพยางทุกก้อน ซึ่งเป็นเรื่องที่ยากลำบากเนื่องจากแผ่นยางที่อยู่ในก้อนจะเหนียวติดกันยากต่อการเปิดออกเพื่อตรวจสอบคุณภาพ จะต้องใช้พื้นที่มากในการจัดแยกคุณภาพยาง จัดหาวัสดุที่ใช้รองยางใหม่เนื่องจากของเดิมผิดรูปตามน้ำหนักที่กดทับ คุณภาพยางอาจเสื่อมสภาพลงหลังการรื้อแผ่นยางออกจากก้อนจากการสัมผัสกับอากาศและความชื้น การจัดเก็บเพื่อจัดกองใหม่ค่อนข้างลำบากเนื่องจากยางเสียรูปทรง ใช้แรงงานในดำเนินการมาก ใช้ระยะเวลาในการตรวจสอบคุณภาพนาน ที่สำคัญก้อนยางที่ถูกรื้อออกมาแล้วจะไม่สามารถใช้ในการรับรองคุณภาพในช่วงการส่งมอบจริงได้ เสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานมาก ไม่ก่อให้เกิดประโยชน์เท่าที่ควร รวมทั้งเจ้าหน้าที่ตรวจนับปริมาณและคุณภาพยางที่ต้องทำงานกันอย่างรัดกุมเป็นระบบและเพียงพอ แต่หากจะต้องรื้อกองยางเพื่อตรวจนับปริมาณและตรวจคุณภาพ จะต้องคำนึงถึงการเตรียมสถานที่ วัสดุ อุปกรณ์ แผ่นผางของกองยางแต่ละกอง ชื่อกองยาง marking วิธีการรื้อกอง การตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน การจัดกองยางใหม่หลังการรื้อ และการควบคุมคุณภาพระหว่างการเก็บรักษา โดยจะต้องปฏิบัติตามเกณฑ์ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

คู่มือการตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยาง มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ตรวจสอบปริมาณและคุณภาพของสถาบันวิจัยยาง การยางแห่งประเทศไทยหรือเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายทำการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในระหว่างการส่งมอบหรือในช่วงการส่งมอบจริง ตามเกณฑ์ที่กำหนดดังนี้

ก. วิธีที่หนึ่ง การประเมินคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนก่อนการส่งมอบ

ด้วยการสุ่มตัวอย่างได้เฉพาะก้อนยางที่อยู่ชั้นบนสุดซึ่งสามารถเปิดแผ่นห่อและแผ่นยางที่อยู่ข้างในได้ ส่วนก้อนยางที่อยู่ข้าง ๆ และด้านล่างเปิดได้เฉพาะแผ่นห่อเท่านั้น สามารถปฏิบัติได้ดังนี้

๑. การเตรียมความพร้อมก่อนการประเมินคุณภาพยาง

- ๑.๑ ให้การยางแห่งประเทศไทยแจ้งวันที่ที่จะทำการประเมินคุณภาพยางกับกยท.จังหวัดและสถาบันวิจัยยาง เพื่อทราบและดำเนินการ เพื่อที่จะได้นัดหมายกับคณะกรรมการตรวจสอบปริมาณและคุณภาพ ในการเดินทางไปปฏิบัติงานในโกดังที่ได้รับมอบหมาย
- ๑.๒ ให้การยางแห่งประเทศไทยประสานงานกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง เพื่อนัดหมายในการตรวจสอบคุณภาพยางด้วยการประเมินและเพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับจัดหาแรงงาน แทนเหล็กรองยาง (pallet) โพลีคลิฟท์ และเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพยาง เป็นต้น
- ๑.๓ ให้ผู้แทนการยางแห่งประเทศไทยเป็นฝ่ายจัดหาแรงงานโดยกำหนดให้ชุดขนยางชั้นรถ ๑ ชุด จะต้องจัดหาคนงานต่างหากอย่างน้อย ๓ คน เพื่อทำหน้าที่เปิดแผ่นห่อยางตามเงื่อนไขที่กำหนด
- ๑.๔ ขอแผนผังการจัดเก็บยางอัดก้อนพร้อมทั้งคุณภาพชั้นยาง จำนวน และปริมาณจากผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง
- ๑.๕ ให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบปริมาณและคุณภาพ จัดเตรียมเอกสารที่ใช้สำหรับบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน ตามเอกสารแนบ ๑ โดยระบุชื่อโกดัง ชื่อกองยาง ชั้นยาง วันที่ที่ตรวจคุณภาพ และลงชื่อผู้ตรวจประเมินคุณภาพ เฉพาะก่อนที่ประเมินเท่านั้น
- ๑.๖ ให้กยท.จังหวัดเป็นผู้จัดหาวัสดุ อุปกรณ์ในการตรวจประเมินคุณภาพให้พร้อมก่อนการปฏิบัติงานจริงเช่น ตะขอเกี่ยวยางแผ่น เหล็กสัก ไฟฉาย ผ้าปิดจมูก เป็นต้น

๒. วิธีการกำหนดตัวอย่างกองยางและก้อนยาง

- ๒.๑ เลือกกองที่จะตรวจ
- ๒.๒ ในกองยางแต่ละกองนั้นให้กำหนดก้อนยางตัวอย่างโดยการตรวจประมาณ ๒๐ - ๕๐ ก้อน ตามขนาดของกองยาง แล้วทำเครื่องหมายบนก้อนยางด้วยชอล์กสี

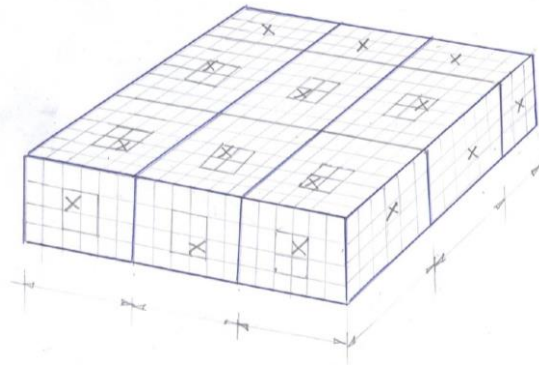
๓. วิธีการสุ่มประเมินตัวอย่างและตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน

๓.๑ การสุ่มตัวอย่าง

สุ่มตัวอย่างจากกองยางที่อยู่ชั้นบนสุดและด้านข้าง ด้วยการกำหนดพื้นที่โดยประมาณ ๓ x ๓ ตารางเมตร หรือ ๖ x ๖ ก้อน ต่อหนึ่งตัวอย่าง กำหนดก้อนที่อยู่ตรงกลางมากที่สุด ส่วนพื้นที่ที่เหลือเศษให้สุ่มตัวอย่างตรงกลางของพื้นที่นั้นเช่นกัน

๓.๒ วิธีการตรวจคุณภาพก้อนยาง

- ๓.๒.๑ ตรวจคุณภาพก้อนยางที่อยู่ชั้นบนสุด ตามกรรมวิธีการสุ่มตัวอย่าง เปิดแผ่นห่อยางทั้งสี่ด้าน ตรวจสอบคุณภาพของแผ่นยางที่อยู่ข้างใน โดยใช้ตะขอเกี่ยวยางดึงแผ่นยางที่อยู่ด้านในออกให้มากที่สุดเท่าที่จะกระทำได้ และประเมินแผ่นยางด้วยสายตาตามมาตรฐาน The Green Book บันทึกคุณภาพที่ได้จากการตรวจประเมิน ปิดแผ่นยางกลับที่เดิมใช้เหล็กสักสักยางให้แน่น
- ๓.๒.๒ ตรวจคุณภาพที่อยู่บริเวณด้านข้างของขอบกองทั้งสี่ด้าน ตามกรรมวิธีการสุ่มตัวอย่างสามารถกระทำได้ด้วยการเปิดแผ่นห่อยางได้เท่านั้น แต่ไม่สามารถดึงแผ่นยางที่อยู่ข้างในได้ ห้ามใช้กรรไกรตัดแผ่นยางที่อยู่ด้านในเนื่องจากอาจส่งผลให้ยางเกิดการเสื่อมสภาพก่อนการส่งมอบจริง แล้วทำการตรวจสอบคุณภาพยาง



x หมายถึง ตัวอย่างที่สุ่มตรวจ

ภาพที่ ๑ ตัวอย่างการสุ่มก่อนยางจากกองยาง

ข. วิธีที่สอง การสุ่มก่อนยางตามหลักสถิติในช่วงการส่งมอบจริง

๑. การเตรียมความพร้อมก่อนตรวจคุณภาพยาง

- ๑.๑ ให้การยางแห่งประเทศไทยแจ้งวันที่ที่จะส่งมอบยางโดยตรงกับกยท. จังหวัด และสถาบันวิจัยยาง เพื่อทราบและดำเนินการล่วงหน้าอย่างน้อย ๒ วัน เพื่อที่จะได้นัดหมายกับกรรมการกำหนดคุณภาพการปรับชั้นยางและปริมาณ ในการเดินทางไปปฏิบัติงานในโกดังที่ได้รับมอบหมาย
- ๑.๒ ให้การยางแห่งประเทศไทยประสานงานกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง เพื่อนัดหมายในการตรวจสอบคุณภาพยางก่อนการส่งมอบยางในแต่ละครั้งและเพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับจัดหาแรงงาน แท่นเหล็กกรองยาง (pallet) โพล์คลิฟท์ และเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพยาง เป็นต้น
- ๑.๓ ให้ผู้แทนการยางแห่งประเทศไทยเป็นฝ่ายจัดหาแรงงานโดยกำหนดให้ชุดขนยางชั้นรถ ๑ ชุด จะต้องจัดหาคนงานต่างหากอย่างน้อย ๒ คน เพื่อทำหน้าที่เปิดแผ่นท่อยางตามเงื่อนไขที่กำหนดในข้อ ๓.๕ และ ๓.๖
- ๑.๔ ขอแผนผังการจัดเก็บยางอัดก้อนพร้อมทั้งคุณภาพชั้นยาง จำนวน และปริมาณจากผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง
- ๑.๕ ให้เจ้าหน้าที่กำหนดคุณภาพการปรับชั้นยางและปริมาณ จัดเตรียมเอกสารที่ใช้สำหรับบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน ตามเอกสารแนบ ๑ โดยระบุชื่อโกดัง ชื่อกองยาง ชั้นยาง วันที่ที่ตรวจคุณภาพ และลงชื่อผู้ตรวจสอบคุณภาพ เฉพาะก่อนที่ประเมินเท่านั้น

๒. เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพยาง

ประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ ๓ ฝ่ายคือ

- ๒.๑ กรรมการกำหนดคุณภาพการปรับชั้นยางและปริมาณจากสถาบันวิจัยยาง
- ๒.๒ กรรมการกำหนดคุณภาพการปรับชั้นยางและปริมาณจากกยท. จังหวัด
- ๒.๓ เจ้าหน้าที่ที่ที่ได้รับการแต่งตั้งจากฝ่ายผู้ซื้อยาง

โดยมีเงื่อนไขคือ ในการตรวจสอบคุณภาพยางก่อนการส่งมอบจะต้องประกอบไปด้วยเจ้าหน้าที่ทั้ง ๓ ฝ่าย ตามข้อ ๒.๑ - ๒.๓ หรือประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ ๒ ใน ๓ ก็ได้ แต่ต้องเป็นกรรมการจากสถาบันวิจัยยางทุกครั้งและหากกรรมการจากกยท. จังหวัด หรือเจ้าหน้าที่จากฝ่ายผู้ซื้อฝ่ายใด ฝ่ายหนึ่งไม่มาจะต้องยอมรับคำตัดสินจากอีก ๒ ฝ่าย และให้ถือว่าผลการตัดสินของทั้งสองฝ่ายเป็นที่สิ้นสุด

๓. วิธีการกำหนดตัวอย่างกองยางและก้อนยาง

๓.๑ กำหนดกองยางที่จะส่งมอบ

๓.๒ จัดเตรียมพลาเลขอย่างน้อย ๔๐, ๖๐ และ ๘๐ ชุด สำหรับพลาเลขที่สามารถรองรับยางได้ขนาด ๘, ๖ และ ๔ ก้อนตามลำดับ ต่อคนงานขนยางขึ้นรถ ๑ ชุด

๓.๓ ในพลาเลขแต่ละชุดให้เกี่ยวก้อนยางโดยเรียงลำดับจากแถวที่อยู่บนสุดและอยู่หน้าสุดของกองเพื่อสะดวกในการย้ายก้อนยางจัดวางบนพลาเลข แล้วเกี่ยวก้อนยางในชั้นถัดลงมาตามลำดับ ซึ่งในหนึ่งพลาเลขจะประกอบด้วยก้อนยาง ๔, ๖ หรือ ๘ ก้อนก็ได้ ขึ้นอยู่กับขนาดของพลาเลขและจะต้องจัดหาพลาเลขที่มีขนาดเท่า ๆ กัน เพื่อสะดวกในการตรวจนับก้อนและคำนวณน้ำหนักในการขึ้นตู้

๓.๔ ในการบรรจุยางเข้าตู้คอนเทนเนอร์ ให้จัดวางก้อนยางบนพลาเลข บริเวณพื้นที่ที่สะอาดและสามารถจัดวางได้สะดวกเพื่อเรียงกันให้ครบ ๔๕, ๓๐ หรือ ๒๐ พลาเลข หรือรวมก้อนยางให้ได้ทั้งสิ้น ๑๘๐ ก้อน/ตู้

๓.๕ กำหนดพลาเลขที่จะลอกแผ่นห่อยางออกเพื่อตรวจคุณภาพอย่างน้อย ๒๐ ก้อน นั้นหมายความว่า

๓.๕.๑ หากพลาเลขแต่ละชุดजूได้ ๘ ก้อนจะสุ่มตรวจทุกพลาเลข ๆ ละ ๑ ก้อน

๓.๕.๒ หากพลาเลขแต่ละชุดजूได้ ๖ ก้อนจะสุ่มตรวจจำนวน ๒๐ พลาเลข จาก ๓๐ พลาเลข

๓.๕.๓ หากพลาเลขแต่ละชุดजूได้ ๔ ก้อนจะสุ่มตรวจจำนวน ๒๐ พลาเลข จาก ๔๕ พลาเลข

หมายเหตุ อาจมีการสุ่มทุกพลาเลขก็ได้ขึ้นอยู่กับข้อตกลงระหว่างคณะกรรมการและฝ่ายผู้ซื้อ

๓.๖ การกำหนดสุ่มตรวจคุณภาพพลาเลขใด และยางก้อนใด ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด ดังแนบ

หมายเหตุ ก้อนยางที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วให้ทำเครื่องหมายด้วยชอล์กสี

๔. วิธีการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน

ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์การตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยาง

๕. วิธีการรับรองคุณภาพยาง

การรับรองคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนเป็นการยอมรับจากคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพยางทั้ง ๓ ฝ่าย ร่วมกันด้วยการประเมินเป็นชุด ๆ ที่ทำการตรวจสอบคุณภาพแต่หากฝ่ายใด ฝ่ายหนึ่งมีความคิดเห็นไม่ตรงกันในตัวอย่างที่สุ่ม ให้ดำเนินการดังนี้

๕.๑ ในพลาเลขเดียวกัน หากการตัดสินด้านคุณภาพก้อนแรกไม่สามารถตกลงกันได้ ให้เลือกก้อนถัดไปคือก้อนที่ ๒ แทน หากไม่สามารถตกลงกันได้อีก ให้เลือกยางก้อนที่ ๓ หากไม่สามารถตกลงกันได้ อีกเป็นครั้งที่ ๓ ให้ถือว่ายางทั้ง ๑๘๐ ก้อนนั้น ตกลงกันไม่ได้

๕.๒ ถ้าความคิดเห็นจากฝ่ายใด ฝ่ายหนึ่งมีความเห็นไม่ตรงกันอย่างน้อย ๑ ก้อนต่อพลาเลข เป็นจำนวนอย่างน้อย ๕ พลาเลข ให้ถือว่าทั้ง ๑๘๐ ก้อนนั้น ตกลงกันไม่ได้

๕.๓ ในกองยางเดียวกันหากในการขนยางขึ้นตู้ แล้วมีจำนวนตู้ (๑๘๐ ก้อน) ที่ตกลงกันไม่ได้จำนวน ๓ ตู้ ให้ถือว่ายางที่คงเหลืออยู่ในกองนั้นไม่สามารถตกลงกัน และให้ยกเลิกการขนยางที่เหลือของกองนั้น ส่วนยางที่ขนส่งไปแล้วให้ถือว่าตกลงกันได้

หมายเหตุ ในกรณีที่ไม่สามารถตกลงเรื่องคุณภาพได้จะไม่มีบรรจุยางเข้าตู้

๖. ค่าล่วงเวลา

การดำเนินงานของกรรมการกำหนดคุณภาพการปรับขึ้นยางและปริมาณ จะปฏิบัติงานตรวจสอบคุณภาพในเวลาราชการเท่านั้น หากล่วงเลยเวลาในการปฏิบัติงาน ๑๖.๓๐ น. เป็นต้นไป ให้ผู้ซื้อเป็นผู้รับผิดชอบค่าล่วงเวลาที่เกิดขึ้น

ค. วิธีที่สาม การตรวจคุณภาพยางทุกก้อนในโกดังเก็บยาง

๑. การเตรียมสถานที่ วัสดุ อุปกรณ์ ความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานและแรงงานในการรื้อกองและกองยาง

๑.๑ จัดหาพื้นที่ว่างในการวางกองยางเพื่อตรวจคุณภาพและจัดเรียงกองยางใหม่ โดยใช้พื้นที่ในโกดังที่มีพื้นที่มากกว่ากองยางนั้น ๆ ไม่น้อยกว่าสองเท่า หากภายในโกดังไม่มีพื้นที่เพียงพอ จะต้องเตรียมสถานที่ในที่ร่ม ไม่ให้สัมผัสกับแสงแดด ความชื้นหรือละอองฝนได้

๑.๒ จัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ ให้พร้อมก่อนการปฏิบัติงาน ดังนี้

๑.๒.๑ แผนผังการจัดกองยางและวางยาง

๑.๒.๒ รถโฟล์คลิฟท์

๑.๒.๓ พาเลทรองยางที่สามารถเรียงยางได้ ๖ ก้อน หรือ ๙ ก้อน

๑.๒.๔ ตะขอสันสำหรับเกี่ยวยาง

๑.๒.๕ ตะขอยาวสำหรับเกี่ยวยาง

๑.๒.๖ เหล็กสัก

๑.๒.๗ แผ่นเหล็กหนา ๓ มม. สำหรับรองกองยางชั้นล่าง

๑.๒.๘ ผ้าปิดจมูก

๑.๒.๙ แวนตาป้องกันฝุ่นละออง

๑.๒.๑๐ หมวกผ้าหรือหมวกนิรภัย

๑.๒.๑๑ ไม้กวาด ที่โกยขยะ ถังหรือถุงใส่ขยะ

๑.๒.๑๒ ป้ายระบุคุณภาพ

๑.๒.๑๓ ผ้าใบอย่างหนาคลุมกองยาง

๑.๒.๑๔ ไฟฉาย

๑.๒.๑๕ ซอล์กสี

๑.๓ แรงงาน

ให้กยท. จังหวัด จัดหาแรงงานที่มีความชำนาญและประสบการณ์โดยเฉพาะในการรื้อกองยาง ดึงแผ่นยางและจัดเรียงกองยางใหม่

๒. ความพร้อมก่อนรื้อกองยาง

๒.๑ ให้เจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายประสานงานกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง ในการจัดหาแรงงาน วัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพยาง ให้เรียบร้อยก่อนการปฏิบัติงานจริง

๒.๒ เตรียมแผนผังการจัดเก็บยางอัดก้อนพร้อมทั้งคุณภาพชั้นยาง จำนวน และปริมาณจากผู้รับผิดชอบโกดังเก็บยาง

- ๒.๓ ให้เจ้าหน้าที่กำหนดคุณภาพการปรับขึ้นยางและปริมาณ จัดเตรียมเอกสารที่ใช้สำหรับบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน ตามเอกสารแนบ ๑ - ๒ โดยระบุชื่อโกดัง ชื่อกองยาง ขึ้นยาง marking วันที่ที่ตรวจคุณภาพ และลงชื่อผู้ตรวจสอบคุณภาพ
- ๒.๔ ให้เจ้าหน้าที่ผู้ได้รับมอบหมายตรวจสอบสภาพโกดังและบันทึกข้อมูล ตามเอกสารแนบ ๓ และ ๔ เพื่อใช้ในการประเมินสภาพการจัดเก็บและคุณภาพยางระหว่างการจัดเก็บ

๓. วิธีการรื้อกองยาง

- ๓.๑ เลือกกองที่อยู่บริเวณด้านหน้าสุดทางเข้าประตู โดยตรวจสอบชื่อกองยาง จำนวนก้อนยาง ขึ้นยาง ป้ายที่ระบุหน้ากองยาง และตรวจนับปริมาณอย่างคร่าว ๆ ตามหลักคณิตศาสตร์ บันทึกรายละเอียด หากชื่อกองยางและขึ้นยางไม่ถูกต้องตามแผนผังที่ระบุ ห้ามมิให้รื้อกองยางจนกว่าจะหาเอกสารหรือหลักฐานที่แน่ชัดพร้อมทั้งหาผู้รับผิดชอบกองยางนั้น ๆ โดยระบุไว้ในหมายเหตุ
- ๓.๒ เตรียมพื้นที่ในข้อ ๑.๑ พร้อมวางแผนการปฏิบัติหน้างานในการจัดกองใหม่ก่อนปฏิบัติงานจริง เตรียมรถโฟล์คคลิฟท์ พาเลท แรเงงานและอุปกรณ์ในการรื้อกอง
- ๓.๓ ใช้โฟล์คคลิฟท์ยกพาเลทขึ้นรับก้อนยางชั้นบนสุด โดยใช้ตะขอเกี่ยวก้อนยางวางบนพาเลทให้เต็มพื้นที่ ยกพาเลทพร้อมก้อนยางวางบนพื้นที่สะอาดในอาคารที่ได้จัดเตรียมไว้แล้วหรือในที่ร่มที่สามารถป้องกันแสงแดดและความชื้นได้ เพื่อตรวจสอบคุณภาพที่ละก้อนโดยเปิดแผ่นห่อหุ้มที่ด้านและดึงแผ่นยางที่อยู่ข้างในออกให้มากที่สุด ทำการตรวจสอบคุณภาพตามหลักเกณฑ์การตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยางตามที่สถาบันวิจัยยางกำหนด แยกก้อนยางตามคุณภาพในพื้นที่ที่กำหนด ทำป้ายระบุให้ชัดเจนพร้อมทั้งลงวันที่ตรวจสอบคุณภาพใหม่เพิ่มเติมจากเดิม
- ๓.๓ ก้อนยางที่รื้อเพื่อตรวจคุณภาพเรียบร้อยแล้ว ทำการสั๊กให้แน่นทุกด้าน ทุกมุ่ม ให้ระมัดระวังก้อนยางที่ถูกรื้อออกมาแล้วหากสั๊กไม่แน่นจะเสี่ยงต่อการสัมผัสความชื้นและเสี่ยงต่อเชื้อราเพิ่มขึ้นได้
- ๓.๔ เกี่ยวก้อนยางจากกองยาง เพื่อทำการตรวจนับและตรวจสอบคุณภาพใหม่จนครบทุกก้อน
- ๓.๕ เขียนป้ายระบุชื่อกองยาง ขึ้นยาง marking แหล่งผลิต คุณภาพยาง วันที่จัดเก็บ วันที่ประเมินใหม่
- ๓.๖ ทำการเลือกกองยางที่อยู่ถัดไปและปฏิบัติตามข้อ ๓.๒ - ๓.๕
- ๓.๗ ยางกองใหญ่ ๑ กอง จะแยกออกเป็นกองย่อย ๔ กอง ตามคุณภาพคือ ยางดี เสียรูป ราสนิม และราขึ้น ซึ่งแต่ละกองจะต้องวางห่างจากผนังไม่น้อยกว่า ๑.๕ เมตร และกองย่อยจะต้องวางห่างกันไม่น้อยกว่า ๑ เมตร
- ๓.๘ หากมีกองใหญ่มากกว่า ๑ กองในโกดังนั้น ๆ เมื่อรื้อและแยกคุณภาพเป็นกองย่อยแล้ว จะไม่นำแต่ละกองย่อยที่มีคุณภาพเดียวกันมารวมกันแต่ให้วางใกล้กันโดยกำหนดขอบเขตให้ชัดเจน ทั้งนี้เพื่อใช้ในการทวนสอบกลับหากกรณีเกิดข้อพิพาท
- ๓.๙ ในการรื้อกองด้วยการเกี่ยวก้อนยาง บางครั้งไม่อาจใช้แรงงานคนในการเกี่ยวก้อนยางออกจากกันได้เนื่องก้อนยางแต่ละก้อนจะเหนียวติดกัน ซึ่งมีความจำเป็นต้องใช้ฆางของรถโฟล์คคลิฟท์ดันก้อนยางให้แยกออกจากกัน ซึ่งส่งผลให้ก้อนยางเกิดความเสียหายระหว่างการรื้อกองมากขึ้น
- ๓.๑๐ ให้ระมัดระวังขณะรื้อกองยาง จะต้องใช้ผ้าปิดจมูกเนื่องจากเชื้อราที่ขึ้นบนแผ่นยางส่วนมากเป็นชนิด *Aspergillus*, *Fusarium* และ *Penicillium* ตามลำดับ ซึ่งเชื้อราเหล่านี้ก่อให้เกิดมะเร็ง หากสัมผัสเป็นระยะเวลานานหรือผู้ที่เกิดอาการภูมิแพ้จะเกิดอันตรายต่อสุขภาพได้ ควรสวม

แว่นตาป้องกันฝุ่นละอองจากผงแป้งที่ส่งผลให้ตาแห้งและเกิดอาการระคายเคือง นอกจากนี้ต้อง
ระมัดระวังกองยางลัมซึ่งอาจได้รับอันตรายถึงแก่ชีวิตได้

๓.๑๑ ให้สวมหมวกนิรภัยสำหรับโกดังที่มีสภาพชำรุด พื้นอาคารทรุด แตกร้าว ซึ่งพบได้ที่โกดังสันทัด
และบุตร จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๔. วิธีการจัดเรียงกองยาง

กองยางที่ถูกรื้อออกจากกองยางแล้ว จะจัดเรียงให้ชิดติดกันได้ยากลำบาก เนื่องจากกองยางเสีย
รูปทรง จะใช้พื้นที่ในการจัดกองมากกว่าเดิม ใช้หลักปฏิบัติดังนี้

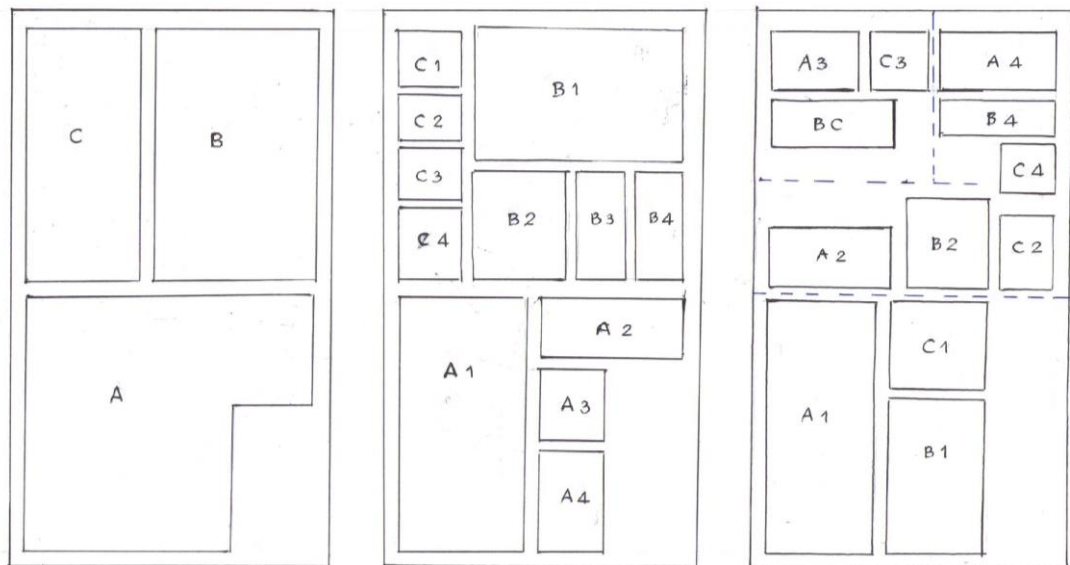
๔.๑ หากโกดังเดิมที่มีพื้นที่ว่างให้เตรียมพื้นที่ที่สะอาดในบริเวณที่ไม่เสี่ยงต่อความชื้น วางกองยางที่
ได้คัดแยกตามคุณภาพนั้น ๆ บนพาเลทที่มีวัสดุเรียบรองรับ จัดกองยางเรียงชิดติดกันให้มาก
ที่สุด คำนวณกองยางที่ได้คัดแยกแล้วจัดให้ได้ ๕ ชั้น รูปทรงปริมิตเพื่อป้องกันกองยางลัม โดย
แต่ละชั้นไม่ต้องมีวัสดุรองรับ

๔.๒ จัดเรียงกองยางชั้นที่สองตามลำดับ โดยให้วางเหลื่อมจากมุมเข้าข้างในครึ่งก่อน วาง
เช่นเดียวกับชั้นที่ ๑ ทำเช่นนี้จนเต็มพื้นที่และครบทั้ง ๕ ชั้น

๔.๓ เมื่อแยกเป็นกอง ๆ ตามคุณภาพเรียบร้อยแล้ว ใช้ผ้าใบคลุมกองยางแต่ละกองให้มิดชิด

๔.๔ ทำความสะอาดพื้นบริเวณกองยางที่ถูกรื้อออกมาแล้วและบริเวณรอบ ๆ

๔.๕ จัดเก็บและกำจัดเศษไม้สำหรับรองยางที่ชำรุดให้เรียบร้อย



ภาพที่ ๒

ภาพที่ ๓

ภาพที่ ๔

ภาพที่ ๒ ตัวอย่างกองยางที่จัดเก็บในโกดังแยกเป็นกอง A, B และ C

ภาพที่ ๓ กองยางแต่ละกองแยกตามคุณภาพ

กำหนดรหัส 1 ยางดี, 2 ยางเสียรูป, 3 ยางราสนิม และ 4 ยางราขึ้น

ภาพที่ ๔ ตัวอย่างการจัดเรียงกองยางใหม่ตามกลุ่มคุณภาพ

หลักเกณฑ์การตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยาง

สถาบันวิจัยยาง การยางแห่งประเทศไทย

หลักเกณฑ์การตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนในโกดังเก็บยางมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่กำหนดคุณภาพการปรับชั้นยางและปริมาณ โดยต้องคำนึงถึงวิธีการตรวจคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามเกณฑ์ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งคุณภาพตามมาตรฐาน The Green Book โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ทำการเปิดแผ่นห่อออกทั้งสี่ด้าน สังเกตคุณภาพของแผ่นยางที่อยู่ข้างใน การปฏิบัติอาจทำได้ยากเนื่องจากยางแผ่นรมควันอัดก้อนจัดเก็บไว้เป็นระยะเวลาานาน การดึงแผ่นยางออกจากก้อนจึงค่อนข้างลำบาก ให้ดึงแผ่นยางออกให้มากที่สุดเท่าที่จะกระทำได้แล้วตรวจสอบคุณภาพยางโดยใช้เกณฑ์ตามมาตรฐาน The Green Book

๒. การพิจารณาคุณภาพของยางแผ่นรมควันอัดก้อน ปฏิบัติตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ เกณฑ์การพิจารณายางแผ่นรมควันชั้น ๑ - ๕ ยางเสียรูป และยางที่จัดชั้นไม่ได้ (unclassified, UC)

เกณฑ์การพิจารณา	ผลการพิจารณา
๑. แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แผ่นสมบูรณ์ สีสม่ำเสมอ อนุญาตให้มีเปลือกไม้เล็ก ๆ ได้เล็กน้อย	RSS ๑
๒. แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แผ่นสมบูรณ์ สีสม่ำเสมอ อนุญาตให้มีเปลือกไม้เล็ก ๆ ได้เล็กน้อย นอกจากนี้ยังมีรูปทรงที่บิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ	RSS ๑ misshape
๓. แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สีสม่ำเสมอ ผิวแผ่นตำหนิได้เล็กน้อย ฟองอากาศขนาดเล็ก มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นยางกับผิวก้อนได้แต่ไม่เกิน ๕% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ส่งมอบ	RSS ๒
๔. แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สีสม่ำเสมอ ผิวแผ่นตำหนิได้เล็กน้อย ฟองอากาศขนาดเล็ก มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นยางกับผิวก้อนได้แต่ไม่เกิน ๕% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ส่งมอบ นอกจากนี้ยังมีรูปทรงที่บิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ	RSS ๒ misshape
๕. เป็นยางแผ่นรมควันที่แห้ง สะอาด เนื้อแน่นแข็ง มีตำหนิที่ผิวแผ่น เล็กน้อย ต่างตำเล็กน้อย ฟองอากาศเล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นยางกับผิวก้อนได้แต่ไม่เกิน ๑๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ส่งมอบ	RSS ๓
๖. เป็นยางแผ่นรมควันที่แห้ง สะอาด เนื้อแน่นแข็ง มีตำหนิที่ผิวแผ่น เล็กน้อย ต่างตำเล็กน้อย ฟองอากาศเล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นยางกับผิวก้อนได้แต่ไม่เกิน ๑๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ส่งมอบ นอกจากนี้ยังมีรูปทรงที่บิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ	RSS ๓ misshape
๗. เป็นแผ่นยางรมควันที่แห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด ผิวแผ่นมีตำหนิ สีต่างตำปานกลาง สีคล้ำเล็กน้อย ยางแถมได้เล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นห่อกับผิวก้อนได้ไม่เกิน ๒๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ	RSS ๔
๘. เป็นแผ่นยางรมควันที่แห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด ผิวแผ่นมีตำหนิ สีต่างตำปานกลาง สีคล้ำเล็กน้อย ยางแถมได้เล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่าง	RSS ๔ misshape

<p>แผ่นห่อที่บิดเบี้ยวได้ไม่เกิน ๒๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ นอกจากนี้ยังมีรูปทรงที่บิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ</p> <p>๙. เป็นแผ่นยางรมควันที่เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แห้ง มีสิ่งสกปรกขนาดใหญ่ขึ้นได้เล็กน้อย ยางแก่รม อ่อนรมมีได้เล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นห่อที่บิดเบี้ยวได้ไม่เกิน ๓๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ</p> <p>๑๐. เป็นแผ่นยางรมควันที่เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แห้ง มีสิ่งสกปรกขนาดใหญ่ขึ้นได้เล็กน้อย ยางแก่รม อ่อนรมมีได้เล็กน้อย มีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นห่อที่บิดเบี้ยวได้ไม่เกิน ๓๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ นอกจากนี้ยังมีรูปทรงที่บิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ</p> <p>๑๑. เป็นแผ่นยางรมควันที่พบเชื้อราเขียวหรือราขาวขึ้นหนาแน่นบนแผ่นห่อและกระจายสู่ด้านในของแผ่นยางมากกว่าร้อยละ ๓๐ หรือมีกลิ่นเหม็น มีของเหลวบนแผ่นยางหรือก้อนยาง มีลักษณะเมือกเหนียวเยิ้ม ยางมีสีขาวหรือสีน้ำตาล ดำ เป็นคราบปรากฏ</p> <p>๑๒. เป็นยางแผ่นรมควันที่อยู่ตามข้อกำหนดมาตรฐาน The Green Book แต่พบคราบน้ำบนก้อนยาง เมื่อเปิดแผ่นห่อออกไม่พบร่องรอยที่ก่อให้เกิดความเสียหายใด ๆ กับแผ่นยาง</p> <p>๑๓. เป็นยางแผ่นรมควันที่อยู่ตามข้อกำหนดมาตรฐาน The Green Book แต่พบราปรากฏเฉพาะแผ่นห่อด้านนอกเท่านั้น</p>	<p>RSS ๕</p> <p>RSS ๕ misshape</p> <p>UC</p> <p>ระบุตามคุณภาพชั้นนั้น ๆ</p> <p>ระบุตามคุณภาพชั้นนั้น ๆ</p>
---	--

๔.๒ เกณฑ์การพิจารณาการเกิดเชื้อรา

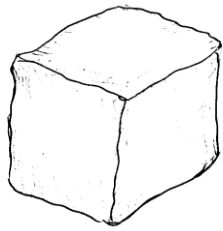
- ๔.๒.๑ หากพบราเขียวหรือราขาวเฉพาะด้านนอกของแผ่นห่อลักษณะบางเบา สามารถจัดชั้นเป็นชั้นเดียวกับที่ระบุได้แต่ต้องใช้เกณฑ์การพิจารณาการตัดคุณภาพยางแผ่นรมควันควบคู่กันด้วย ทั้งนี้ในการรับมอบจะต้องขจัดราดังกล่าวออกไปหรือไม่ ขึ้นอยู่กับข้อตกลงระหว่างผู้ส่งมอบและผู้รับมอบ
- ๔.๒.๒ หากพบราเขียวหรือราขาวขึ้นหนาแน่นบนแผ่นห่อและกระจายสู่ด้านในของแผ่นยางมากกว่าร้อยละ ๓๐ จะพิจารณาเป็นยางที่ไม่สามารถจัดชั้นได้ (UC) นอกจากนี้เชื้อราที่เกิดขึ้นในก้อนยางสาเหตุจากการเปียกชื้นในระหว่างการจัดเก็บ ยางชนิดนี้จะส่งกลิ่นเหม็น มีของเหลวบนแผ่นยางหรือในก้อนยาง มีลักษณะเหนียวเยิ้ม ยางมีสีขาวหรือสีน้ำตาล ดำ เป็นคราบปรากฏ จะไม่สามารถจัดชั้นได้ถือว่าเป็นราที่มีความชื้น
- ๔.๒.๓ หากพบราสนิม (rust fungus) ที่เป็นคราบของราสีน้ำตาลที่ปรากฏอยู่บนแผ่นยางหรือเป็นราที่ตายแล้วหากปรากฏมีรอยคราบแห้งอยู่บนแผ่นยางในระดับไม่เกินกว่า ๕% ๑๐% ๒๐% และ ๓๐% ตามลำดับ จะสามารถยอมรับได้ในยางแผ่นรมควันอัดก้อนใน RSS ๒ , RSS ๓ , RSS ๔ และ RSS ๕ ตามลำดับ แต่หากพบราสนิมมากกว่า ๓๐% ระหว่างแผ่นห่อกับแผ่นยางที่อยู่ข้างใน จะไม่สามารถจัดชั้นได้ถือว่าเป็นราสนิม

หมายเหตุ การตรวจคุณภาพยางควรกระทำในเวลากลางวันและมีแสงสว่างเพียงพอ

๔.๓ เกณฑ์พิจารณายางที่เสียรูปร่าง (misshape)

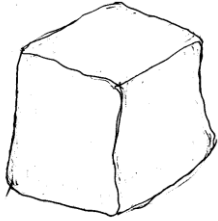
ยางที่เสียรูปร่าง คือยางที่มีความสูงต่ำกว่าระดับ ๑ ใน ๓ ของความสูงเดิมหรือร้อยละ ๓๓ ซึ่งความสูงของยางอัดก้อนปกติอยู่ที่ระดับเฉลี่ย ๔๗ ซม. นอกจากนี้เป็นยางที่มีรูปร่างบิดเบี้ยวไป

ด้านใดด้านหนึ่ง หรือลักษณะยางไหลตามร่องของวัสดุรองรับหรือโค้งเว้า สูง ๆ ต่ำ ๆ ไม่อยู่ในแนวระนาบหรือพื้นที่ฐานแต่ด้านไม่เท่ากัน ตามภาพ



รูปทรงปกติ

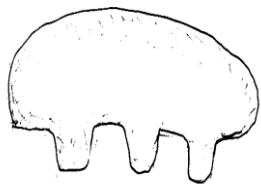
รูปทรงยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐาน



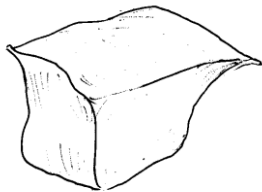
รูปทรงยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ยอมรับได้



ยางเสียรูป



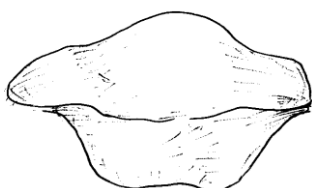
ยางเสียรูป



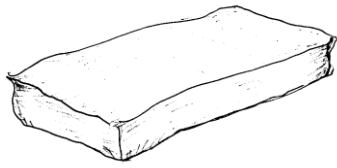
ยางเสียรูป



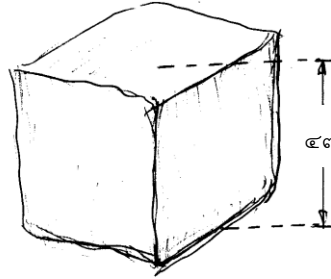
ยางเสียรูป



ยางเสียรูป



ยางเสีรูป



๔๗ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

๓๐ซม.

ยางเสีรูป

ทั้งนี้ยางเสีรูปร่างเกิดจากการซ้อนทับกันหลายชั้นเป็นเวลานาน หรือการอัดและห่อที่ไม่ได้มาตรฐาน การจัดวางบนวัสดุรองรับที่มีร่อง การจัดเรียงอย่างไม่ชิดกันทำให้เกิดช่องว่าง ยางที่มีลักษณะดังกล่าวจะได้ราคาต่ำกว่าคุณภาพขั้นนั้น ๆ และมีปัญหาในการขนย้ายจัดเข้าตู้ ส่วนมากยางที่เสีรูปร่างจะอยู่บริเวณด้านล่างสุด หรือยางที่อยู่บริเวณริม ๆ ชั้น ๒ และ ๓ นับจากชั้นล่างสุดและยางที่จัดกองเสีรูป เป็นต้น

ภาคผนวก ก

คำนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพยางแผ่นรมควัน มีดังต่อไปนี้

๑. ยางแผ่นรมควัน (ribbed smoked sheet) หมายถึง ยางแผ่นดิบที่ทำให้แห้ง ด้วยการให้ความร้อนจากควัน ที่มีการควบคุมอุณหภูมิในระดับที่เหมาะสม
๒. ยางแผ่นรมควันอัดก้อน (ribbed smoked sheet bale) หมายถึง ยางแผ่นรมควันที่มีชั้นคุณภาพเดียวกัน ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ นำมาอัดเป็นก้อนให้มีขนาดประมาณ ๕๐ x ๖๐ x ๕๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร (cm³) มีน้ำหนักเมื่อรวมแป้งบนก้อนยางแล้วเท่ากับ 111.11 ± 0.5 กิโลกรัม (kg)
๓. ยางแผ่นรมควันจัดชั้นไม่ได้ (unclassified rubber , UC) หมายถึงคุณภาพของยางแผ่นรมควันที่ไม่อยู่ในชั้น RSS ๑X , RSS ๑ , RSS ๒ , RSS ๓ , RSS ๔ และ RSS ๕ หรือเป็นยางแผ่นรมควันที่มีตำหนิซึ่งยอมรับไม่ได้ ได้แก่ ยางเอี่ยม ยางไหม้ ยางพอง ยางดิบ เป็นต้น
๔. ยางเสียรูปร่าง (misshape) หมายถึงยางที่มีความสูงของก้อนยางต่ำกว่า ๑ ใน ๓ ของความสูงเดิม หรือมีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๕. ยางแผ่นรมควันชั้น ๑ misshape (RSS ๑ M) หมายถึงยางที่มีสมบัติของยางแผ่นรมควันชั้น ๑ ตามมาตรฐาน The green book แต่มีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๖. ยางแผ่นรมควันชั้น ๒ misshape (RSS ๒ M) หมายถึงยางที่มีสมบัติของยางแผ่นรมควันชั้น ๒ ตามมาตรฐาน The green book แต่มีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๗. ยางแผ่นรมควันชั้น ๓ misshape (RSS ๓ M) หมายถึงยางที่มีสมบัติของยางแผ่นรมควันชั้น ๓ ตามมาตรฐาน The green book แต่มีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๘. ยางแผ่นรมควันชั้น ๔ misshape (RSS ๔ M) หมายถึงยางที่มีสมบัติของยางแผ่นรมควันชั้น ๔ ตามมาตรฐาน The green book แต่มีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๙. ยางแผ่นรมควันชั้น ๕ misshape (RSS ๕ M) หมายถึงยางที่มีสมบัติของยางแผ่นรมควันชั้น ๕ ตามมาตรฐาน The green book แต่มีรูปทรงบิดเบี้ยวไปจากรูปทรงปกติ
๑๐. ราสนิม (rust fungus) หมายถึง คราบของราสีน้ำตาลที่ปรากฏอยู่บนแผ่นยางหากปรากฏมีรอยคราบแห้งอยู่บนแผ่นยางในระดับไม่เกินกว่า ๕% ๑๐% ๒๐% และ ๓๐% ตามลำดับ จะสามารถยอมรับได้ในยางแผ่นรมควันอัดก้อนใน RSS ๒ , RSS ๓ , RSS ๔ และ RSS ๕ ตามลำดับ
๑๑. ราเขียว (greenmuscardine fungus) หมายถึง ราชนิดหนึ่งที่มีสีเขียวปนสีน้ำเงิน มักขึ้นได้ง่ายบนแผ่นยางดิบ และยังพบบนผิวของก้อนยางแผ่นรมควันอัดก้อนหรืออาจเข้าไปอยู่ภายในระหว่างแผ่นยางกับแผ่นห่อเมื่อเก็บไว้ในสภาพอากาศที่มีความชื้น
๑๒. แผ่นห่อ (wrapped sheet) หมายถึง แผ่นของยางรมควันที่ใช้ห่อก้อนยาง โดยที่แผ่นห่อจะต้องเป็นยางแผ่นรมควันชั้นเดียวกับคุณภาพของยางที่อยู่ในก้อนนั้น ๆ และจะต้องไม่มีรอยตัด

ภาคผนวก ข

สมบัติของยางแผ่นรมควันตามมาตรฐาน THE GREEN BOOK มี 6 ชั้น

RSS ๑X	พิเศษ	เป็นยางที่ควบคุมการผลิตทุกขั้นตอนโดยต้องตรวจกรรมวิธีการผลิต ภายในโรงงานผลิตยางแผ่นดิบและโรรมควัน ส่วนยางแผ่นรมควันชั้นอื่นๆ ไม่จำเป็นต้องตรวจขั้นตอนการผลิต ยางแผ่นรมควันชั้นนี้ต้องปราศจากราทุกชนิด และไม่อนุญาตให้มีตำหนิตัวใด ๆ ที่แผ่นยางได้เลย
RSS ๑	สมบัติยอมรับได้	แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แผ่นสมบูรณ์ ๑๐๐% สีสม่ำเสมอ
	สมบัติยอมรับได้	แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด แผ่นสมบูรณ์ สีสม่ำเสมอ (อนุญาตให้มีเปลือกไม้เล็กๆ ๆ ได้เล็กน้อย)
	ไม่ยอมรับ	ยางพอง ยางฟองอากาศ ยางแถม ยางแก่ไฟ ยางไหม้ ยางอ่อนรม ยางดิบ ยางเยิ้ม ผิวแผ่นเป็นตำหนิ
RSS ๒	สมบัติยอมรับได้	อนุญาตมีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นต่อกับผิวก้อน ได้ไม่เกิน ๕% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สีสม่ำเสมอ ผิวแผ่นตำหนิได้เล็กน้อย ฟองอากาศขนาดเล็ก
	ไม่ยอมรับ	ยางแถม ยางอ่อนรม ยางดิบ ยางเยิ้ม ยางอ่อน ยางแก่ไฟ ยางไหม้
RSS ๓	สมบัติยอมรับได้	อนุญาตมีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นยางกับผิวก้อนได้ไม่เกิน ๑๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ แผ่นยางแห้ง สะอาด เนื้อแน่นแข็ง มีตำหนิผิวแผ่นได้เล็กน้อย ต่างตำหนิเล็กน้อย ฟองอากาศเล็กน้อย
	ไม่ยอมรับ	ยางแถม อ่อนรม ยางดิบ ยางเยิ้ม ยางอ่อน ยางแก่ไฟ ยางไหม้ ยางฟองขนาดใหญ่
RSS ๔	สมบัติยอมรับได้	อนุญาตมีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นต่อกับผิวก้อนได้ไม่เกิน ๒๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ แผ่นยางแห้ง เนื้อแน่นแข็ง สะอาด ผิวแผ่นมีตำหนิ สีต่างตำปานกลาง สีคล้ำเล็กน้อย ยางแถมได้เล็กน้อย
	ไม่ยอมรับ	ยางอ่อนรม ยางดิบ ยางเยิ้ม ยางแก่ไฟ ยางไหม้ ยางฟองขนาดใหญ่
RSS ๕	สมบัติยอมรับได้	อนุญาตมีราแห้งหรือราสนิมบริเวณระหว่างแผ่นต่อกับผิวก้อนได้ไม่เกิน ๓๐% ของยางแผ่นรมควันอัดก้อนส่งมอบ แผ่นยางเนื้อแน่นแข็ง สะอาด มีสิ่งสกปรกขนาดใหญ่ขึ้นได้เล็กน้อย ยางแถม อ่อนรมมีได้เล็กน้อย
	ไม่ยอมรับ	ยางดิบ ยางเยิ้ม ยางอ่อน ยางแก่ไฟ ยางไหม้